**鲜椒清洗线升级优化及新增椒醅挑选线**

**设备主要技术参数及数量：**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **类别** | **名称** | **数量** | **设备主要参数** |
| **新** **增** | 辣椒籽分离输送网链 |  1条 | 1.整机为不锈钢304材料，主板材厚度≥2.5mm，型材厚度≥3mm（电机除外），外形尺寸4200mmX1480mmX2100mm； 2.输送电机功率1.5KW，采用无级调速，刨椒爪电机功率0.75KW，采用无级调速； 3.采用不锈钢304网带输送，不带刮板，网带中心距1130mm；4.在输送机上安装刨椒爪，可铺平干辣椒，使部分辣椒籽掉落；5.下面做接籽盘，做成分体式，方便清理；6、4寸脚轮，两定向，两万向带刹车；7、电柜采用不锈钢304材料、电机有漏电、缺相、过载保护。 |
| 椒醅挑选皮带输送线 | 1条 | 1.采用不锈钢SUS304材料加工制作，主板材厚度≥2.5mm，型材厚度≥3mm；2.输送机长度6m，宽度0.6米，皮带为PU材质，两边加档条，厚2mm，3.皮带底部做接料盘，接料盘向前倾斜，与下皮带距离放大，方便清理；4.带平料装置，平料装置上加装3个强磁棒；带6组除丝机构（除丝杆要用丝杆做）;5.进口做进料斗，进料斗宽1200mm，进料高度低于1200mm;6.输送机上沿口高900mm；7.4寸脚轮，两定向，两万向带刹车；1. 速度可调；
2. 电柜采用不锈钢304材料、电机有漏电、缺相、过载保护。
 |
| 半圆槽提升机 | 1台 | 1.整机除电机及皮带轮外其作全部采用SUS304不锈钢制作；2.机架采用60×30×2.0不锈钢矩管，壳体采用2.5mm板厚制作；3.进料口高度接精选皮带输送机，低于650mm；4.出料口高度接转运斗，出口高度1300mm；5.4寸脚轮，两定向，两万向带刹车；6、电柜采用不锈钢304材料、电机有漏电、缺相、过载保护。 |
| 毛刷 | 4套 | 1条线2套（包含电机、减速机、轴承、轴承座）毛刷采用耐磨材质、速度可调 |
| 强磁棒 | 2套 | 原两条人工挑选线出料口加4根12000GS磁力棒（带架子）。 |
| **改****造** | 洗籽机改造 | 2台 | 1.整改2台洗椒机的筛板及侧板，减小间隙，避免辣椒漏到底层堵塞出水口；2.在洗椒机接洗籽机进水口槽上面加焊条孔筛板。 |

**技术要求：**

需根据现场确定设备布局及详细方案，

1. 辣椒籽分离输送网链需将辣椒籽分离80%以上且不得出现辣椒掉落到地面的现象。
2. 椒醅挑选皮带输送线：椒醅不得直接流到下层（椒醅水除外），进料处高度需满足椒醅运输车方便人工下料。
3. 半圆槽提升机：出料高度需满足现有转运桶。
4. 毛刷：一年内不得出现断裂、脱落。
5. 强磁棒：磁力需要12000GS或以上。
6. 洗籽机改造：改造后不得出现堵塞、漏籽小于5%。
7. 所有电机需防水装置，电柜采用不锈钢304材质、电机有漏电、缺相、过载保护，设备需有急停装置及良好接地。所有设备的电源需从就近的主电箱引入（配移动电缆，便于设备移动），所有设备需完成安装、调试、培训。

**完成日期：**30天内

**椒醅挑选皮带输送线**

**提升机**